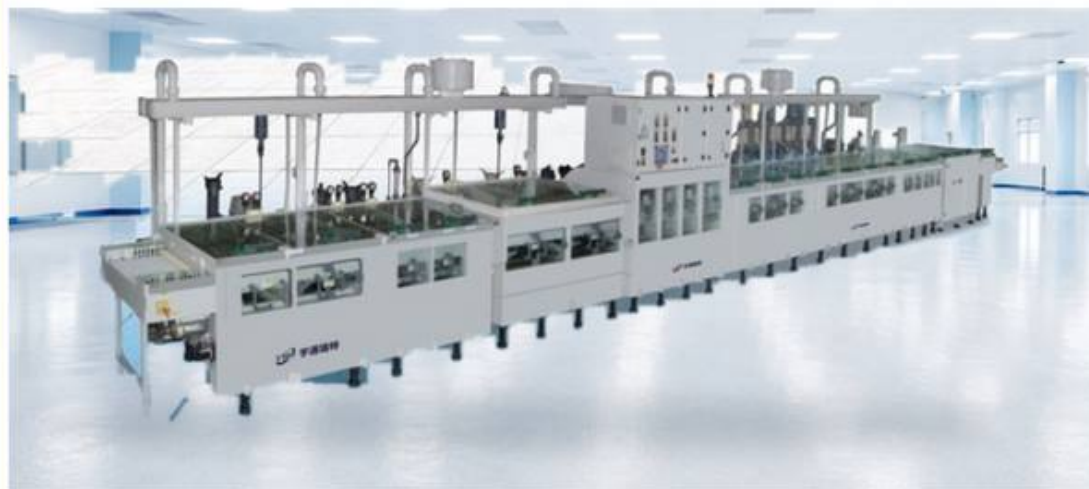


ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПЕЧАТНЫХ ПЛАТ

Горизонтальные и вертикальные линии мокрых процессов
для PCB, FPCB, керамических подложек и полупроводников.



НАДЁЖНОСТЬ

Стабильные процессы

АВТОМАТИЗАЦИЯ

Интеграция с MES

СЕРВИС

Поддержка и обучение

ПОДГОТОВКА ПЕРЕД ENIG



ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Автоматическая регулировка натяжения абразивной ленты.
- Керамический или карбидкремниевый абразив.
- Настраиваемое давление и скорость обработки.
- Контроль равномерности шероховатости.
- Интеграция с MES.

НАЗНАЧЕНИЕ

Стабильная абразивная подготовка меди перед иммерсионным никелем и золотом ENIG.

ТИПОВОЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ МАРШРУТ



ИММЕРСИОННОЕ ОЛОВО

16



ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Равномерное осаждение олова без применения тока.
- Коррозионностойкие ванны и трубопроводы.
- Стабилизация температуры и расхода раствора.
- Равномерная транспортировка по всей длине линии.
- Интеграция с MES.

НАЗНАЧЕНИЕ

Формирование паяемого иммерсионного оловянного покрытия.

ТИПОВОЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ МАРШРУТ

