

ЗАГРУЗЧИК И ВЫГРУЗЧИК ПЛАТ С АВТОМАТИЧЕСКОЙ ПОДАЧЕЙ И ОПУСКАНИЕМ

Модели RU-50P (верхний загрузчик) / RU-50S (нижний выгрузчик)



BV-50P (верхний загрузчик)

BV-50S (нижний выгрузчик)



Электродвигатель



Блок подготовки воздуха



Пневмоцилиндр



Разъём SMTA

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	RU-50P (верхний загрузчик)	Параметр	RU-50S (нижний выгрузчик)
Электропитание	АС 220 В, 50/60 Гц	Электропитание	АС 220 В, 50/60 Гц
Размер печатных плат	Ш 50-250 × Д 50-350 мм	Размер печатных плат	Ш 50-250 × Д 50-350 мм
Размеры магазина	Ш 355 × Г 320 × В 563 мм	Размеры магазина	Ш 355 × Г 320 × В 563 мм
Применимые магазины	900 ± 20 мм	Применимые магазины	900 ± 20 мм
Габариты (Д×Ш×В)	1150 × 880 × 1250 мм	Габариты (Д×Ш×В)	1550 × 880 × 1250 мм
Толщина платы	≥ 0,4 мм	Толщина платы	≥ 0,4 мм
Подача воздуха	4-7 кгс/см²	Подача воздуха	4-7 кгс/см²
Направление передачи	Слева направо (справа налево – опция)	Направление передачи	Слева направо (справа налево – опция)
Шаг подачи	10-40 мм	Шаг подачи	10-40 мм
Мощность главного двигателя	250 Вт	Мощность главного двигателя	250 Вт
Масса	150 кг	Масса	150 кг
Интерфейс	Совместим с автоматическими линиями SMT	Время подъёма	≈ 6 с
Производительность	100 шт.	Ёмкость хранения	2 магазина (1 шт. / 50 плат)

ДВУХРЕЛЬСОВЫЙ ЗАГРУЗЧИК/ВЫГРУЗЧИК NG/OK ДЛЯ ПЛАТ С АВТОМАТИЧЕСКОЙ ПОДАЧЕЙ И ПРИЁМОМ

Модель BV-UL250H



BV-UL250H



Направляющие ролики



Цепной привод



Опорные валы



Резиновый конвейер



Электродвигатель

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	BV-UL250H			
Назначение	Данное устройство используется для подключения к конвейерной линии SMT, автоматически разделяет поступающие платы на OK и NG.			
Время цикла подачи	≈ 20 с			
Допуск массы платы	4-6 кг/см², ширина не более 8 мм			
Время подъёма	≈ 6 с			
Способ управления	Управление через ПЛК Mitsubishi			
Режим отказа	I/O не менее 10 (опционально)			
Модель	BV-UL250H (50 × 50) – (350 × 250) мм			
RU-UL330H	BV-UL330H (50 × 50) – (455 × 330) мм			
BV-UL380H	BV-UL380H (50 × 50) – (530 × 390) мм			
RU-UL480H	BV-UL480H (50 × 50) – (530 × 460) мм			
Толщина платы	Минимум 0,4 мм			
Конструкция конвейера	Двухрельсовая направляющая с рифлёной поверхностью из алюминиевого сплава			
Тип привода	Переменный ток мощностью 300 Вт			
Напряжение питания	АС 220 В, 50/60 Гц, мощность 300 Вт			
Направление передачи	Слева направо (справа налево – опция)			
Высота передачи	900 ± 20 мм (настраивается пользователем)			
Шаг выбора	1-4 (10 мм на шаг)			
Габариты (Д×Ш×В)	1700 × 1450 × 1200 мм	1950 × 1610 × 1200 мм	2210 × 1730 × 1200 мм	2210 × 1870 × 1200 мм
Габариты упаковки (Д×Ш×В)	350 × 320 × 563 мм	460 × 400 × 563 мм	535 × 460 × 570 мм	535 × 530 × 570 мм
Масса	150 кг	180 кг	210 кг	250 кг

Автоматический загрузчик плат

RU-50P



Функции

- Автоматическая подача печатных плат из кассеты в SMT-линию.
- Регулируемый шаг подъёма кассеты: 10, 20, 30 или 40 мм.
- Выбор направления транспортировки; стандартно слева направо.
- Совместимость с автоматическим оборудованием через стандартный интерфейс.
- Два варианта панели управления: сенсорный экран или кнопки.

№	Параметр	Значение
1	Питание	АС 220 В, 50 Гц
2	Сжатый воздух	5-6 кгс/см ²
3	Размер РСВ	50×50 - 350×250 мм
4	Направление	Слева направо; справа налево - опция
5	Кассета	355×320×563 мм
6	Шаг подъёма кассеты	10 / 20 / 30 / 40 мм
7	Высота передачи	900 +50/-20 мм
8	Мощность двигателя	250 Вт
9	Габариты	1370×765×1200 +50/-20 мм, высота регулируется
10	Масса	150 кг
11	Панель управления	Сенсорный экран или кнопки
12	Интерфейс	Совместим с оборудованием SMT