



RU-F8GS (головная линия)

Количество устанавливаемых головок: 8 (всего)
Количество питателей: NX788 мм (электрические)
Точность установки: $\pm 0,01$ мм
Диапазон установки компонентов: 22 000–30 000 шт./час
Применимые компоненты: чипы размером от 0201 до микросхем (включая чипы специальной формы)
Размер изделия: 1500 кг
Размеры (Д×Ш×В): 1400×1330×1450 мм
Направление линии: слева направо
Режим идентификации: оптическое распознавание



RU-F860S (Т-образный)

Количество устанавливаемых головок: 8
Количество питателей: 64 (ленточные электрические питатели + ленточные пневматические питатели)
Точность установки: $\pm 0,01$ мм
Диапазон установки компонентов: 14 000–20 000 шт./час
Применимые компоненты: чипы размером от 0201 до микросхем (включая чипы специальной формы)
Размер изделия: 1500 кг
Размеры (Д×Ш×В): 1400×1330×1450 мм
Направление линии: Т-образное
Режим идентификации: оптическое распознавание



RU-F860 (Т-образный)

Количество устанавливаемых головок: 8
Количество питателей: 52 шт.
Точность установки: $\pm 0,01$ мм
Диапазон установки компонентов: 14 000–20 000 шт./час
Применимые компоненты: чипы размером от 0201 до микросхем (включая чипы специальной формы)
Размер изделия: 1100 кг
Размеры (Д×Ш×В): 1310×1180×1347 мм
Направление линии: Т-образное
Режим идентификации: оптическое распознавание



RU-F660 (Т-образный)

Количество устанавливаемых головок: 6
Количество питателей: 58 шт.
Точность установки: $\pm 0,01$ мм
Диапазон установки компонентов: 10 000–16 000 шт./час
Применимые компоненты: чипы размером от 0201 до микросхем (включая чипы специальной формы)
Размер изделия: 1000 кг
Размеры (Д×Ш×В): 1310×1180×1347 мм
Направление линии: Т-образное
Режим идентификации: оптическое распознавание



RU-FM16 (модуль Т-образной головки)

Количество устанавливаемых головок: 16 (8×8)
Количество питателей: 88
Точность установки: $\pm 0,01$ мм
Диапазон установки компонентов: 34 000 шт./час
Применимые компоненты: чипы любой формы (включая чипы специальной формы)
Максимальный размер компонента: ≤ 13 мм
Размер изделия: 2200 кг
Размеры (Д×Ш×В): 2700×1560 мм
Применимые печатные платы: платы TBI с обеих сторон + платы TBI с одной стороны + двусторонние гибкие платы
Диапазон перемещения: 16 (односторонние платы не учитываются)
Направление линии: слева направо
Режим идентификации: оптическое распознавание



RU-F452 (Т-образный)

Количество устанавливаемых головок: 4
Количество питателей: 52 шт.
Точность установки: $\pm 0,01$ мм
Максимальный размер компонента: ≤ 13 мм
Диапазон установки компонентов: 7 500–12 000 шт./час
Применимые компоненты: чипы любой формы (включая чипы специальной формы)
Вес изделия: 150 кг
Размеры (Д×Ш×В): 1015×1105×760 мм
Направление линии: Т-образное
Режим идентификации: оптическое распознавание



RU-F452L (Т-образный)

Количество устанавливаемых головок: 4
Количество питателей: 52 шт.
Точность установки: $\pm 0,01$ мм
Максимальный размер компонента: ≤ 13 мм
Диапазон установки компонентов: 7 500–12 000 шт./час
Применимые компоненты: чипы любой формы (включая чипы специальной формы)
Вес изделия: 300 кг
Размеры (Д×Ш×В): 1015×1105×1257 мм
Направление линии: Т-образное
Режим идентификации: оптическое распознавание

УСТАНОВЩИК КОМПОНЕНТОВ RU-F860

Восьмиголовочный Т-образный установщик для крупноформатных плат



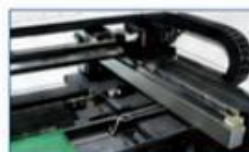
RU-F860

Т-образные независимые рельсы по оси Z + высокоскоростная установка

Поддержка ленточной подачи для 12 катушек

52 электрических / пневматических питателя

Платформа из натурального мрамора + усиленная рама



Линейные рельсы ТВ с прецизионной шлифовкой



Высокоточный Т-образный модуль + вакуумное сопло без мёртвых зон



Сервоприводы от японского бренда



52 электрических/пневматических питателя (съёмные 8-головочные)



Внутренняя стальная рама



Мобильный поддон



Датчик защиты от столкновений



Пневматический питатель

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

9/14

- Точность установки 0,025 мм
- Максимальная скорость установки 30 000 компонентов/час (не для чипов)
- Высота компонентов 0–13 мм (автоматическое измерение, без ручной калибровки), макс. высота 20 мм
- Количество головок 8 шт. (независимые головки)
- Тип головок Независимая вакуумная головка с закрытой конструкцией
- Поддержка ленты Для ленты шириной 12 мм
- Типы питателей Электрические, пневматические, вакуумные, IC-лотки (IC-лотки), применимые для серии YAMAHA CL
- Высокоточный модуль головки Высокая точность, подходит для высокоточных компонентов, мелких компонентов и микросхем
- Операционное окно 17-дюймовый промышленный монитор управления, интуитивный пользовательский интерфейс, поддержка двойного дисплея
- Идентификация меток Оптимизированное распознавание меток Mark (стандартные, нестандартные, прозрачные и полупрозрачные)
- Серводвигатели Японские серводвигатели
- Система безопасности Защита при открытой крышке, кнопка аварийной остановки
- Промышленный компьютер Высокопроизводительный промышленный ПК
- Резервное копирование одним нажатием Однонажатие резервное копирование и восстановление, простой в эксплуатации
- Система MES Поддерживается
- Габаритные размеры 1310 × 1180 × 1347 мм
- Повторяемость установки 0,01 мм
- Средняя скорость установки 14 000–20 000 компонентов/час (чипы)
- Диапазон компонентов Чипы 0201, 0402, 0603, 0805, 1206, светодиоды, транзисторы SOT, QFN, микросхемы с шагом выводов ≥ 0,3 мм, QFP, BGA и др., каждый разряд ≥ 1,2 мм
- Диапазон установки ленты Ширина ленты 8–88 мм (независимые головки)
- Диапазон установки лотков Поддерживается лоток JEDEC 201, 0402, 0603, 0805, 1206
- Диапазон установки рулонов Внешний диаметр до 380 мм (не совместимо с материалами, чувствительными к влаге и вакууму) Внешний диаметр до 310 мм (совместимо с влагочувствительными материалами)
- Диапазон перемещения по осям X / Y X: 740 мм, Y: 38 мм
- Диапазон установки сопел Применимо к соплам 507, 404 (специальное сопло, минимальный размер сопла ≥ 0,3 мм), сопло QFP, сопло QFN, сопло BGA и др.
- Режимы установки Мобильный режим (неограниченный)
- Привод по оси XY Высокоточный шарико-винтовой привод ТВ высокой жесткости
- Система управления движением Высокоскоростной DSP-привод
- Режим корректировки направляющих Ручной автоматический режим (движение двумя винтами)
- Автоматическая калибровка точности Автоматическое высокоточное обнаружение, стабильная и надежная работа
- Конструкция для устойчивости двойные направляющие по оси X + платформа из натурального мрамора + усиленная рама
- Сжатый воздух 0,5–0,6 МПа
- Точность определения позиции 0,01 мм
- Размеры печатной платы 580 × 380 мм (не подходит для влагочувствительных и вакуумных материалов) 580 × 310 мм (подходит для влагочувствительных материалов)
- Область установки по осям Подходит для плат: 500 × 400 мм, двойных крепежных пластин, трёх крепежных пластин
- Диапазон перемещения платформы X: 740 мм, Y: 38 мм
- Типы вакуумных сопел Применимые 5 мм вакуумные сопла
- Количество сопел 52 шт.
- Режим подачи ленты Поддержка автоматической подачи ленты по одной позиции, по одной позиции, при одновременной установке
- Камера Mark Промышленная HD-камера, источник кольцевого света, динамическая автофокусировка
- Формат программы Поддерживает педучку, визуальную педучку, импорт PCB-файлов, поддерживает BOM, CSV, TXT-форматы
- Привод по оси Z Высокоточный шарико-винтовой привод ТВ
- Привод направляющей XYZ Линейный направляющий рельс ТВ высокой жесткости
- Z-двигатель 8 независимых подъёмных двигателей (независимые в сочетании с управлением давлением)
- Режим передачи Трёхступенчатая трансмиссия (вперед/назад/влево/вправо с переключением трёх ступеней)
- Функция восстановления при сбое Восстановление при сбое питания, продолжение с момента остановки
- Вес изделия 1100 кг
- Электропитание 220 В, 50 Гц, 650 Вт