



RU-F8GS (головная линия)

Количество устанавливаемых головок: 8 (всего)
Количество питателей: NX788 мм (электрические)
Точность установки: $\pm 0,01$ мм
Диапазон установки компонентов: 22 000–30 000 шт./час
Применимые компоненты: чипы размером от 0201 до микросхем (включая чипы специальной формы)
Размер изделия: 1500 кг
Размеры (Д×Ш×В): 1400×1330×1450 мм
Направление линии: слева направо
Режим идентификации: оптическое распознавание



RU-F860S (Т-образный)

Количество устанавливаемых головок: 8
Количество питателей: 64 (ленточные электрические питатели + ленточные пневматические питатели)
Точность установки: $\pm 0,01$ мм
Диапазон установки компонентов: 14 000–20 000 шт./час
Применимые компоненты: чипы размером от 0201 до микросхем (включая чипы специальной формы)
Размер изделия: 1500 кг
Размеры (Д×Ш×В): 1400×1330×1450 мм
Направление линии: Т-образное
Режим идентификации: оптическое распознавание



RU-F860 (Т-образный)

Количество устанавливаемых головок: 8
Количество питателей: 52 шт.
Точность установки: $\pm 0,01$ мм
Диапазон установки компонентов: 14 000–20 000 шт./час
Применимые компоненты: чипы размером от 0201 до микросхем (включая чипы специальной формы)
Размер изделия: 1100 кг
Размеры (Д×Ш×В): 1310×1180×1347 мм
Направление линии: Т-образное
Режим идентификации: оптическое распознавание



RU-F660 (Т-образный)

Количество устанавливаемых головок: 6
Количество питателей: 58 шт.
Точность установки: $\pm 0,01$ мм
Диапазон установки компонентов: 10 000–16 000 шт./час
Применимые компоненты: чипы размером от 0201 до микросхем (включая чипы специальной формы)
Размер изделия: 1000 кг
Размеры (Д×Ш×В): 1310×1180×1347 мм
Направление линии: Т-образное
Режим идентификации: оптическое распознавание



RU-FM16 (модуль Т-образной головки)

Количество устанавливаемых головок: 16 (8×8)
Количество питателей: 88
Точность установки: $\pm 0,01$ мм
Диапазон установки компонентов: 34 000 шт./час
Применимые компоненты: чипы любой формы (включая чипы специальной формы)
Максимальный размер компонента: ≤ 13 мм
Размер изделия: 2200 кг
Размеры (Д×Ш×В): 2700×1560 мм
Применимые печатные платы: платы TBI с обеих сторон + платы TBI с одной стороны + двусторонние гибкие платы
Диапазон перемещения: 16 (односторонние платы не учитываются)
Направление линии: слева направо
Режим идентификации: оптическое распознавание



RU-F452 (Т-образный)

Количество устанавливаемых головок: 4
Количество питателей: 52 шт.
Точность установки: $\pm 0,01$ мм
Максимальный размер компонента: ≤ 13 мм
Диапазон установки компонентов: 7 500–12 000 шт./час
Применимые компоненты: чипы любой формы (включая чипы специальной формы)
Вес изделия: 150 кг
Размеры (Д×Ш×В): 1015×1105×760 мм
Направление линии: Т-образное
Режим идентификации: оптическое распознавание



RU-F452L (Т-образный)

Количество устанавливаемых головок: 4
Количество питателей: 52 шт.
Точность установки: $\pm 0,01$ мм
Максимальный размер компонента: ≤ 13 мм
Диапазон установки компонентов: 7 500–12 000 шт./час
Применимые компоненты: чипы любой формы (включая чипы специальной формы)
Вес изделия: 300 кг
Размеры (Д×Ш×В): 1015×1105×1257 мм
Направление линии: Т-образное
Режим идентификации: оптическое распознавание

УСТАНОВЩИК КОМПОНЕНТОВ RU-F8GS

Высокоскоростной установщик для головной линии,
третье поколение



RU-F8GS

Головка для установки
с компонентами +
донная камера

Линейный двигатель
с магнитной левитацией

Подающие устройства
NXT88 (электрические)

Новое распознавание
разлета компонентов

8-зонная
циркуляционная ось Z



Направляющие TVI
шлифованные винты
и направляющие TVI



Высокоскоростная головка
для установки компонентов
+ донная камера



Японский серводвигатель



8-зонная циркуляционная
ось Z (8 независимых)



Внутренняя несущая рама



Линейный двигатель
с магнитной левитацией



Новое распознавание
разлета компонентов



Подающие устройства
NXT88 (электрические)

ПАРАМЕТРЫ ПРОДУКТА

- Точность установки 0,025 мм - Теоретическая максимальная скорость установки 400 000 компонентов/час (без учета времени замены) - Высота установки 0–13 мм (автоматическая регулировка, без ручной подстройки) Макс. 20 мм - Количество установочных головок 8 штук (независимые) - Привод оси Z 8 независимых зон по оси Z, высокоскоростное открытие и закрытие в одном теле - Количество подающих устройств NXT88 - Количество лотков для плат Мобильная тележка (без ограничений) - Камера высокого разрешения Камера высокого разрешения для полета компонентов, высокая скорость, высокое разрешение, без искажений - Камера для меток Гибкая интеграция 1D- и 2D-проверки меток, распознавание Mark-точек - Способы захвата Точечный захват, линейный захват, захват для зрения, захват с подложкой, поддержка BOM, CSV, TXT - Линейная направляющая XYZ TVI линейная направляющая типа шестерня-рейка - Защита безопасности Тревожные сообщения в три цвета, открытие и остановка дверей, защитное ограждение/кожух - Главный контроль Промышленный ПК - Операционная система Windows 10, собственная разработка, многопоточная система, простота обновления - Система MES Поддержка	- Точность повторной установки 0,01 мм - Средняя скорость установки 22 000–30 000 компонентов/час (без учета времени замены) - Диапазон установки 0402, 0603, 0805, 1206, светодиоды, SOT, шаг 0,40 мм и более, микросхемы QFP, QFN, BGA и др., нестандартные компоненты 1,2х могут быть заказаны индивидуально - Ход по оси X Линейный двигатель с магнитной левитацией - Диапазон поглощения 5 мм - Функция верхней камеры Поддерживается - Способ установки 26 типов сопл - Высокоточная камера для установки компонентов Камера высокого разрешения для полета компонентов, точное распознавание компонентов, высокая скорость, без искажений - Окно управления 17-дюймовый промышленный сенсорный дисплей, гибкая двухэкранный система - Приводные двигатели XYZ Японские серводвигатели - Режим настройки навигации Ручной + автоматический (двойное управление) - Высокоточная автоматическая калибровка Функция авто-оптимизации, вторичная калибровка для обеспечения точности установки - Структура стабильности Двойная линейная направляющая + портал из гранита + литая основа для дополнительной стабильности - Сжатый воздух 0,5–0,6 МПа - Габариты (Д×Ш×В) 1440×1330×1450 мм	- Точность позиционирования 0,01 мм - Площадь установки 600×380 мм - Поддерживаемые компоненты Светодиоды, резисторы, конденсаторы, диоды, транзисторы, микросхемы и др. QFP, QFN, BGA и др. - Максимальный ход по оси Z 38 мм - Диапазон поглощения оси Z Подходит для вакуумных компонентов JUKI - Тип сопл NXT с вакуумным датчиком, IC-захват, пружинный захват - Способ подачи компонентов Автоматический, поддержка 8/4 мм для одновременной подачи - Камера для полета компонентов Камера для полета компонентов + донная камера (двойная камера) - Распознавание меток Высокоточная оптимизация для распознавания Mark-точек (стандарт, не влияет на точность) - Конвейерная передача XY Высокоточные винты TVI - Привод конвейера Японский высокоскоростной DSP-привод - Режим переключения Плавное линейное управление, двигатели по осям X/Y/Z - Самодиагностика неисправностей Автоматическая диагностика, отображение кода неисправности и руководство по устранению - Библиотека компонентной базы Поддержка библиотек компонентов - Электропитание/мощность 220 В, 50 Гц, 6500 Вт
---	--	--