



RU-F8GS (головная линия)

Количество устанавливаемых головок: 8 (всего)
Количество питателей: NX788 мм (электрические)
Точность установки: $\pm 0,01$ мм
Диапазон установки компонентов: 22 000–30 000 шт./час
Применимые компоненты: чипы размером от 0201 до микросхем (включая чипы специальной формы)
Размер изделия: 1500 кг
Размеры (Д×Ш×В): 1400×1330×1450 мм
Направление линии: слева направо
Режим идентификации: оптическое распознавание



RU-F860S (Т-образный)

Количество устанавливаемых головок: 8
Количество питателей: 64 (ленточные электрические питатели + ленточные пневматические питатели)
Точность установки: $\pm 0,01$ мм
Диапазон установки компонентов: 14 000–20 000 шт./час
Применимые компоненты: чипы размером от 0201 до микросхем (включая чипы специальной формы)
Размер изделия: 1500 кг
Размеры (Д×Ш×В): 1400×1330×1450 мм
Направление линии: Т-образное
Режим идентификации: оптическое распознавание



RU-F860 (Т-образный)

Количество устанавливаемых головок: 8
Количество питателей: 52 шт.
Точность установки: $\pm 0,01$ мм
Диапазон установки компонентов: 14 000–20 000 шт./час
Применимые компоненты: чипы размером от 0201 до микросхем (включая чипы специальной формы)
Размер изделия: 1100 кг
Размеры (Д×Ш×В): 1310×1180×1347 мм
Направление линии: Т-образное
Режим идентификации: оптическое распознавание



RU-F660 (Т-образный)

Количество устанавливаемых головок: 6
Количество питателей: 58 шт.
Точность установки: $\pm 0,01$ мм
Диапазон установки компонентов: 10 000–16 000 шт./час
Применимые компоненты: чипы размером от 0201 до микросхем (включая чипы специальной формы)
Размер изделия: 1000 кг
Размеры (Д×Ш×В): 1310×1180×1347 мм
Направление линии: Т-образное
Режим идентификации: оптическое распознавание



RU-FM16 (модуль Т-образной головки)

Количество устанавливаемых головок: 16 (8×8)
Количество питателей: 88
Точность установки: $\pm 0,01$ мм
Диапазон установки компонентов: 34 000 шт./час
Применимые компоненты: чипы любой формы (включая чипы специальной формы)
Максимальный размер компонента: ≤ 13 мм
Размер изделия: 2200 кг
Размеры (Д×Ш×В): 2700×1560 мм
Применимые печатные платы: платы TBI с обеих сторон + платы TBI с одной стороны + двусторонние гибкие платы
Диапазон перемещения: 16 (односторонние платы не учитываются)
Направление линии: слева направо
Режим идентификации: оптическое распознавание



RU-F452 (Т-образный)

Количество устанавливаемых головок: 4
Количество питателей: 52 шт.
Точность установки: $\pm 0,01$ мм
Максимальный размер компонента: ≤ 13 мм
Диапазон установки компонентов: 7 500–12 000 шт./час
Применимые компоненты: чипы любой формы (включая чипы специальной формы)
Вес изделия: 150 кг
Размеры (Д×Ш×В): 1015×1105×760 мм
Направление линии: Т-образное
Режим идентификации: оптическое распознавание



RU-F452L (Т-образный)

Количество устанавливаемых головок: 4
Количество питателей: 52 шт.
Точность установки: $\pm 0,01$ мм
Максимальный размер компонента: ≤ 13 мм
Диапазон установки компонентов: 7 500–12 000 шт./час
Применимые компоненты: чипы любой формы (включая чипы специальной формы)
Вес изделия: 300 кг
Размеры (Д×Ш×В): 1015×1105×1257 мм
Направление линии: Т-образное
Режим идентификации: оптическое распознавание

МАШИНА ДЛЯ ЗАБОРА И УСТАНОВКИ КОМПОНЕНТОВ

RU-FM16 (модуль летающего захвата)

Высокоскоростная машина для установки компонентов



RU-FM16 (модуль летающего захвата)



Направляющая винта TVI с шлифованной рейкой



Высокоскоростной летающий захват + канал визуальной связи



Серводвигатель (произведено в Японии)



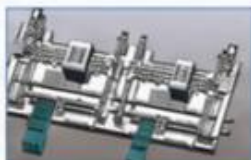
Группа из 8 питателей (возможность установки 16)



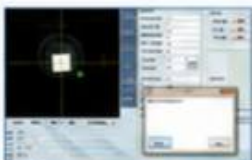
Внутренняя стальная рама



Подвижный стол



Пневматическая подача компонентов



Собственное программное обеспечение для разработки, бесплатное обновление

ПАРАМЕТРЫ ПРОДУКТА

- Типичная скорость установки 34000 комп./ч - Мощность 1300 Вт - Точность позиционирования 0,01 мм - Система перемещения привода Высокоскоростная система привода двойного DSP - Операционная система Интеллектуальная система визуальной калибровки BM + простой и удобный интерфейс - Размеры оборудования 2200 × 1280 × 1560 мм - Метод регулировки Автоматическая точная настройка тремя винтами + автоматическая точная настройка двигателем - Источник света Независимый источник света для летающего захвата - Одновременный подъём Поддерживается - Интерфейс сигнала Поддерживает интерфейс передней и задней лент - Режим всасывания сопел Автоматическая калибровка одной клавишей (не требуется ручное вмешательство) - Программирование Точечное программирование, визуальное программирование, PCB-файлы, исправление координат, импорт списка компонентов Excel, библиотека компонентов стороннего программного обеспечения, высокая совместимость	- Количество податчиков 88 - Интерфейсы для податчиков 1. Стандартный электрический порт (совместимость с питателями Yamaha) 2. Пневматический порт NXT Yamaha (поддержка пневматики не требуется) - Количество головок 16 головок (8+8) - Общий вес машины 2200 кг - Электропитание 220 В, 50 Гц - Привод двигателя Японский серводвигатель - Высота установки 0–13 мм (автоматическая регулировка, замена без стальной пластины) - Маркировочная камера Опциональная HD-камера с функцией распознавания двумерных кодов - Конструкция платформы Цельная мраморная станция + порталная балка по оси X и двойные порталные балки по оси Y - Ширина ленты Максимум 560 × 360 мм (опционально под заказ) - Противокасающиеся функции сопел Поддерживается - Функция MES Поддерживается - Применяет Поддерживает модели 0201, 0402, 0805, 1206, светодиоды, транзисторы, диоды, SOT, SOT-23 (5 мм и т. д.), размеры 0.3 мм QFP, QFN, BGA и др.
---	---



Производственная мастерская



Установленный образец печатной платы

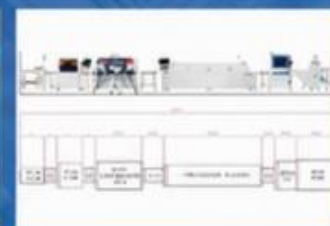


Схема и параметры раскладки