

СЕРИЯ ПЕЧЕЙ ВОЗВРАТНОЙ ПАЙКИ

ПАЙКА В ВЕРХНЕЙ И НИЖНЕЙ ЗОНАХ С ПОЛНОЙ КОНВЕКЦИЕЙ ГОРЯЧЕГО ВОЗДУХА



RU-RF430 / RU-RF430L

Высокоэффективная система нагрева

- Эффективная система нагрева с использованием технологии воздушного сопла 110 мм (запатентовано нами, патент № 3 года), длина зоны нагрева 4 U MM, в сочетании с отражателем дуговой поверхности, обеспечивает высокую эффективность нагрева, равномерное распределение температуры, значительное подавление теплового отклонения ПХД и достижение полного эффекта «удаления свинца».
- Используется высококачественная импортная цепь, стабильная, безопасная и надежная, с высокоточной микро-регулировкой скорости, а также независимая регулировка температуры в зоне предподогрева, для эффективного контроля профиля температуры во всей зоне нагрева в пределах $\pm 1^\circ\text{C}$.
- Применены импортные компоненты PID-регулирования температуры и высокоскоростная система для внешнего контроля температуры, обеспечивающие более точное управление температурой.
- Модульная конструкция зоны нагрева для удобства обслуживания.
- Оснащена высокотемпературным турбовентилятором, обеспечивающим равномерный, бесшумный и мощный поток воздуха.
- Конструкция с верхними и нижними откидными крышками облегчает открытие, упрощает техническое обслуживание и чистку.
- Температурная кривая сохраняется автоматически, имеются функции записи и экспорта данных. Можно сохранять до 15 кривых.
- Используются нагревательные трубы из нержавеющей стали SUS для фиксации тепла, с высокой тепловой эффективностью, долгим сроком службы и высокой надежностью всей системы.

Надежная система транспортировки

- Система транспортировки на базе шагового двигателя (STK) с пропорцией 1:150, стабильная, плавная и надежная. Диапазон регулировки скорости: 200–2000 мм/мин.
- Цепь из нержавеющей стали с шагом 20 мм, в сочетании с сетчатым транспортером из нержавеющей стали, передающим плавно и стабильно, скорость транспортировки точно достигает ± 20 мм/мин.
- Сетчатый транспортер из нержавеющей стали устойчив к деформации, обладает хорошей теплопроводностью, долговечен и не подвержен коррозии.

Надежная электрическая система управления

- Используется защита от утечки для предотвращения утечки тока, перенапряжения и снижения температуры, чтобы избежать повреждения компонентов и печатных плат.
- Защита от обрыва цепи обеспечивает нормальную работу ПХД без повреждений.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	RU-RF430	RU-RF430L
Количество зон нагрева	Верхняя 4 / Нижняя 4	
Длина зон нагрева	1400 мм	
Тип нагрева	Полная конвекция горячего воздуха	
Количество охлаждающих зон	1	
Ширина печатной платы (макс.)	300 мм	
Направление транспортировки	Справа налево (опционально: слева направо)	
Ширина транспортера	880 $\pm$ 20 мм	
Тип транспортера	Сетчатый транспортер	Сетчатый транспортер + ленточный транспортер
Скорость транспортировки	0–2000 мм/мин	
Время нагрева	Около 15 минут	

Модель	RU-RF430	RU-RF430L
Напряжение питания	Трехфазное 380 В (опционально 220 В)	
Пусковая мощность	12 кВт	
Рабочая потребляемая мощность	Около 3 кВт	
Диапазон рабочих температур	Комнатная температура – 400 $^\circ\text{C}$	
Режим регулировки температуры	ПИД-регулирование, привод SSR	
Точность регулировки температуры	$\pm 1^\circ\text{C}$	
Колебание температуры ПХД	$\pm 1^\circ\text{C}$	
Сигнал тревоги	Трехцветный сигнал: желтый – повышение / понижение температуры, красный – неисправность, автоматическая сигнализация	
Габаритные размеры (ДхШхВ)	2500 x 612 x 1220 мм	
Вес	300 кг	320 кг



Двигатель вентилятора с турбонагнетателем
Высокая мощность потока воздуха



Охлаждающие отверстия
Отверстия для охлаждения



Запатентованная теплоизоляционная система
Запатентованная инновационная теплоизоляционная система



Верхняя и нижняя вентиляция
Вентиляция сверху и снизу для улучшения теплоотвода



Централизованная электрическая система управления
Централизованная электронная система управления