

СЕРИЯ ПЕЧЕЙ ОПЛАВЛЕНИЯ

RU-RF630/RU-RF640L

МОДЕЛИ С 6 ВЕРХНИМИ И 6 НИЖНИМИ (12 ЗОН) ГОРЯЧЕГО ВОЗДУХА



RU-RF630 (с прибором + сетчатым конвейером)

RU-RF640L (с компьютерным управлением + рельсовым конвейером)

ПАРАМЕТРЫ ИЗДЕЛИЯ

Параметр	RU-RF630	RU-RF640L
Применимые типы припоя	Свинцовый припой, бессвинцовый припой, припой с низкой температурой плавления	
Макс. габаритный размер платы (мм)	Ширина транспортировки 350 мм	
Тип транспортировки	Сетчатый конвейер	
Размеры платы (мм)	3500 x 700 x 1320	3600 x 750 x 1320
Вес машины	300 кг	450 кг
Количество зон нагрева	6 верхних + 6 нижних зон	
Метод управления температурой	Точное приборное управление	
Точность управления зонами нагрева	$\pm 1^{\circ}\text{C}$	
Точность контроля температуры PCB	$\pm 1^{\circ}\text{C}$	
Диапазон контроля температуры	0–400°C	
Время разогрева (холодный старт)	15–20 минут	
Время восстановления температуры	3 минуты	
Ширина конвейерной ленты	300 мм	
Тип привода конвейера	Привод сетчатого конвейера	Привод рельсового конвейера + компьютерное управление
Направление передачи	Слева направо; справа налево; опционально	
Высота передачи	880 $\pm$ 20 мм	
Скорость конвейера	60 Вт мотор Junda; регулировка 1:100, регулируемая скорость	

- Запатентованная новая система энергосбережения: использует двухслойный изоляционный материал, импортированный из Японии, для обеспечения отличной теплоизоляции, значительного повышения коэффициента полезного действия тепловой рециркуляции, при этом коэффициент полезного действия пайки различных типов паяльной пасты достигает 40%, что значительно снижает эксплуатационные расходы.
- Вся машина точно управляется промышленным компьютером, работа стабильна. Обеспечивает надежную работу системы.
- Научное управление циркуляцией воздуха, общая циклическая циркуляционная структура сверху вниз; короткий тепловой путь; высокая эффективность нагрева.
- Система двойной регулировки рециркуляции: использует высокоскоростной вентилятор для принудительного конвективного воздушного потока в обоих направлениях, многократно увеличивая эффективность теплопередачи и обеспечивая равномерную температуру во всех зонах нагрева.
- Использует специальную бесконтактную конструкцию рельсового конвейера, изготовленного из высокотемпературного сплава, высокопрочного и устойчивого к деформации.
- Использует бесщеточный высокотемпературный вентилятор тайваньского производства, приводящий в движение равномерный тепловой циркуляционный воздушный поток, низкий уровень шума, отсутствие вибрации.
- Электрические компоненты и пневматические компоненты всех знаменитых брендов, все используются экранированная проводка и обработка, обеспечивающие стабильность и надежность системы управления.
- Применяет импортные специальные сверхдолговечные нагреватели с высокой теплоэффективностью и высокой чувствительностью, точная кривая температуры $\pm 1^{\circ}\text{C}$, прецизионное ПИД-регулирование контура, точность контроля температуры до 10 минут.

СЕРИЯ ПЕЧЕЙ ОПЛАВЛЕНИЯ 21/22



Сетчатый конвейер + направляющая цепь конвейера



Шесть групп циркуляционных вентиляторов



Выпускное отверстие



Вверх и вниз циркуляционная вентиляция



12-точечный контрольный прибор

Параметр	RU-RF630	RU-RF640L
Питание	Трехфазное 380 В перем. тока	Трехфазное 380 В перем. тока
Установленная мощность	Рабочая мощность нагрева 15 кВт Мощность воздушонагревателя 5 кВт	
Приводной двигатель	Редуктор ZD25W, передаточное число 1:150	
Вентиляторы циркуляции	Тайваньские шесть бесщеточных вентиляторов мощностью 45 Вт, высокотемпературные	
Нагреватель	Хромовый нагреватель из сплава	
Аварийная сигнализация	Трехцветный световой индикатор (желтый: высокая температура, зеленый: нормальная температура, красный: неисправность), автоматическая звуковая и световая тревога	
Система управления	Каждая температура в одной зоне управляется отдельно	
Количество зон охлаждения	1 зона	
Метод охлаждения	Воздушное охлаждение	
Способ транспортировки	Верхняя и нижняя части используют обдув высокоскоростными вентиляторами, приводящими в движение равномерный циркуляционный воздушный поток, стабильная работа сухая и чистая	
Внутренняя конструкция	a. Верх и низ выполнены из высококачественной холоднокатаной стали. b. Верх и низ изготовлены из нержавеющей стали SUS304 (внутренние стороны верхней/нижней камеры нагрева и наружные стороны воздухопроводов), вся внутренняя полость изолирована из импортированной высококачественной теплоизоляционной ваты, 6 верхних зон + 12 нижних зон	